



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AA71.B.00525/23

Серия **RU** № **0404024**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА», место нахождения: 196084, Россия, город Санкт-Петербург, Московский проспект, дом 97, литера А, помещение 28Н, адрес места осуществления деятельности: 196084, Россия, город Санкт-Петербург, Московский проспект, дом 97, литер А, этаж 10, помещение 28Н. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AA71, дата регистрации 06.03.2015. Телефон: +7 (812) 777-44-00, адрес электронной почты: cert@lenpromexpertiza.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «Наука», место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 428003, Россия, Чувашская Республика, город Чебоксары, Базовый проезд, дом 4, помещение 3. ОГРН 1022100978558, телефон: +7 (8352) 756-509, адрес электронной почты: info@nronauka.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «Наука», место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 428003, Россия, Чувашская Республика, город Чебоксары, Базовый проезд, дом 4, помещение 3.

ПРОДУКЦИЯ Затворы дисковые запорно-регулирующие серии ЗД.001-ЗР с маркировкой взрывозащиты II Gb IIC X или II Gb IIB X и (или) III Db IIC X, изготавливаемые в соответствии с техническими условиями ТУ РСТМ.491425.001 РСТМ.491435.001 «Затворы дисковые запорно-регулирующие серии ЗД.001-ЗР». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 850 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 0601Ех от 27.11.2023, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Научно-исследовательского центра «ТЕХНОПРОГРЕСС» (аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) № RA.RU.21HC26); акта о результатах анализа состояния производства № 1591 А от 16.10.2023, выданного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА» (аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11AA71), подписанного экспертом (экспертом-аудитором) Николаичевым Дмитрием Александровичем; других документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 012/2011, согласно Приложению № 1 на бланке № 0913158. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), согласно Приложению № 2 на бланке № 0913159. Условия хранения, назначенный срок хранения и назначенный срок службы установлены в эксплуатационной документации изготовителя. Дополнительная информация, идентифицирующая продукцию, в Приложении № 3 на бланках №№ 0913160, 0913161. Сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших исследования (испытания) – 27.09.2023.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.11.2023 **ПО** 28.11.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.

Трофимова Анна Андреевна
(Ф.И.О.)

Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AA71.B.00525/23


Серия **RU** № **0913158**


Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

№	Наименование документа
1	Перечень стандартов, требованиям которых соответствует данное оборудование, из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 012/2011 согласно Приложению № 2 к заявке на сертификацию № 1591-С от 03.10.2023;
2	Сертификат соответствия на систему менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.32175.СМК.ОС1.03810 от 06.07.2022, выдан органом по сертификации ООО «Открытый Сертификат» (№ ОСМК RU.32175.ОС1);
3	Отчёт об оценке опасностей воспламенения 29.13.13.210-003.24361547-2018 ООВ «Затворы дисковые запорно-регулирующие серии ЗД.001-ЗР» от 11.07.2018;
4	Технические условия ТУРСТМ.491425.001 РСТМ.491435.001 «Затворы дисковые запорно-регулирующие серии ЗД.001-ЗР» от 16.12.2010;
5	Руководство по эксплуатации ЗД.001-ЗР РЭ «Затворы дисковые запорно-регулирующие серии ЗД.001-ЗР» от 27.09.2023;
6	Паспорт ЗД.001-ЗР ПС «Затворы дисковые запорно-регулирующие серии ЗД.001-ЗР» от 27.09.2023;
7	Сборочный чертеж со спецификацией № НКА.02.50.01.000 от 27.09.2023.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

М.П.

Трофимова Анна Андреевна
(Ф.И.О.)

Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AA71.B.00525/23**Серия **RU** № **0913159**

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)

М.П.

Трофимова Анна Андреевна
(Ф.И.О.)
(подпись)Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AA71.B.00525/23

Серия **RU** № **0913160**

1 Назначение и область применения

Затворы дисковые запорно-регулирующие серии ЗД.001-ЗР с маркировкой взрывозащиты II Gb IIC X или II Gb IIB X и (или) III Db IIC X (далее по тексту – затворы) предназначены для применения в качестве запорно-регулирующей трубопроводной арматуры на технологических линиях для управления потоком рабочей среды при использовании на опасных производственных объектах.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2 Основные технические данные

2.1 Основные технические данные затворов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение		
	симметричный	двухэксцентриковый	трехэксцентриковый
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb IIC X или II Gb IIB X и (или) III Db IIC X		
Номинальный диаметр, DN, мм	32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 900; 1000; 1200; 1400; 1600; 1800; 2000; 2400		
Номинальное давление, PN, МПа (кгс/см ²)	0,1 (1); 0,25 (2,5); 0,6 (6); 1,6 (16)	2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100)	
Диапазон температуры рабочей среды, °С	от минус 60 до плюс 200	от минус 60 до плюс 550	от минус 60 до плюс 550
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С	от минус 60 до плюс 50		

2.2 Структура условного обозначения затворов:

ЗД.001-ЗР-XXXX₁-XXX₂-X₃-X₄-X₅-X₆-X₇-X₈,

где: ЗД.001-ЗР - наименование серии затворов;

XXXX₁ – номинальный диаметр, DN, мм: 32...2400;

XXX₂ – номинальное давление, PN, МПа (кгс/см²): 0,1 (1)...10,0 (100,0);

X₃ – тип затвора: 1 – затвор с симметричным диском; 2 – затвор с двойным эксцентриситетом; 3 – затвор с тройным эксцентриситетом;

X₄ – тип корпуса: 0 – литой корпус; 1 – сварной корпус;

X₅ – материал корпуса: 1 – чугун; 2 – углеродистая сталь; 3 – нержавеющая сталь; 4 – холодостойкая сталь; 5 – материал по требованию

заказчика;

X₆ – материал диска: 1 – чугун; 2 – углеродистая сталь; 3 – нержавеющая сталь; 4 – холодостойкая сталь; 5 – материал по требованию

заказчика;

X₇ – материал уплотнения / манжеты: F – фторопласт; м / м – металл по металлу; E – EPDM; N – NBR; NB – NBR B; V – VITON; НБК – нитрил-бутадиеновый каучук;

X₈ – тип привода: 1 – ручной; 2 – редуктор; 3 – электропривод*; 4 – пневмопривод*.

*В зависимости от исполнения, в конструкции затворов кроме ручного привода, редуктора может применяться электропривод или пневмопривод, которые должны иметь действующие сертификаты соответствия требованиям ТР ТС 012/2011, допускающие возможность их применения во взрывоопасных зонах, группу оборудования, уровень взрывозащиты, температурный класс и диапазон рабочих температур при эксплуатации не ниже параметров, приведенных в Таблице 1.

3 Описание конструкции и средств взрывозащиты

3.1 Затворы конструктивно состоят из следующих основных элементов: корпуса, седла, металлического диска, закрепленного на оси (штока) перпендикулярно оси трубопровода, уплотнений и исполнительного механизма. Вращением штока на 90° градусов регулируется положение диска (открывает / перекрывает ток рабочей среды). В зависимости от конструкции запорного органа (диска), затворы могут быть симметричными или эксцентриковыми. По степени смещения диска, затворы с эксцентриситетом подразделяются на двухэксцентриковые и трехэксцентриковые.

3.2 Специальные условия применения

Знак X после маркировки взрывозащиты затворов указывает на специальные условия применения, заключающиеся в следующем:

– максимальная температура поверхности определяется максимальной температурой рабочей среды, но не ниже максимальной температуры окружающей среды при эксплуатации, указанной в паспорте и на маркировочной табличке;

– затворы должны устанавливаться в местах, защищенных от струй воздуха с частицами пыли и от других внешних воздействий, способствующих накоплению заряда статического электричества.

Изготовитель должен обеспечить передачу потребителю требований по специальным условиям безопасного применения вместе с другой необходимой информацией.

3.3 Взрывозащищенность затворов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

М.П.

Трофимова Анна Андреевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AA71.B.00525/23

Серия **RU** № **0913161**

3.4 При внесении изменений в конструкцию и (или) документацию, влияющих на обеспечение взрывобезопасности оборудования, изготовитель обязан проинформировать ОС ООО «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА».

4 Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак и адрес изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер, год изготовления оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно Приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- максимальная температура рабочей среды;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза, согласно п.1 ст. 7 ТР ТС 012/2011;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

М.П.

Трофимова Анна Андреевна
(Ф.И.О.)

Евланова Марина Олеговна
(Ф.И.О.)