



АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 1079000103

о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

1. Заявитель:

Наименование заявителя – Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение «Наука» (ООО НПО «Наука»).

ИНН: 2127320870

КПП: 213001001

ОГРН (ОГРНИП): 1022100978558

ОКВЭД: 27.90

Адрес: 428003, Чувашская Республика, г. Чебоксары, проезд Базовый, дом 4, помещение 3.

Адреса местонахождения производственных площадей: 428003, Чувашская Республика, г. Чебоксары, проезд Базовый, дом 4, помещение 3.

2. Наименование промышленной продукции:

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Затвор дисковый, серии ЗД.001-ЗР	28.14.13	848180	ТУ РСТМ.491425.001 РСТМ.491435.001
Кран шаровый NTF-02	28.14.13	848180	ТУ 3740-001-24361547-2013
Задвижки клиновые NTF-04	28.14.13	848180	ТУ 3740-001-24361547-2013
Задвижки шиберные NTF-05	28.14.13	848180	ТУ 3740-001-24361547-2013
Клапан обратный NTF-06	28.14.11	848110	ТУ 3740-001-24361547-2013

3. Производитель промышленной продукции:

Наименование заявителя – Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение «Наука» (ООО НПО «Наука»).

Адрес местонахождения производственных площадей:

428003, Чувашская Республика, г. Чебоксары, проезд Базовый, дом 4, помещение 3.

4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 года №719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации.

5. Эксперт (ы): Попов Игорь Витальевич

6. Дата оформления (регистрации) акта: 14.01.2021 г.

7. Срок действия акта: 13.01.2022 г.

Эксперт (ы)



/ Попов И.В./

Акт экспертизы на 2 страницах зарегистрирован в Союз «ТПП Чувашской Республики»

Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 1079000103

о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

1. Основания для проведения экспертизы: заявление Общества с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение «Наука» (ООО НПО «Наука») от 22.12.2020 г. № АР-52.

2. Представленные документы:

- Копия устава ООО «НПО «Наука»;
- Копия информационного письма из Росстата с указанием кода ОКПО;
- Копия выписки из ЕГРЮЛ №ЮЭ9965-20-318341436 от 09.12.2020г.;
- Сведения о численности персонала, задействованных при производстве трубопроводной арматуры в ООО «НПО «Наука»;
- Свидетельство о государственной регистрации;
- Свидетельство о постановке на налоговый учет;
- Перечень производственного оборудования;
- Балансовая справка;
- Копия договора аренды №5 от 25.12.2020г.;
- Акт приема передачи нежилого помещения №5 от 25.12.2020г.;
- ТУ РСТМ.491425.001 РСТМ.491435.001 Затворы дисковые серии ЗД.001-ЗР;
- ТУ 3740-001-24361547-2013 Арматура трубопроводная;
- ТУ 281411-003-24361547-2020 Технология нанесения лакокрасочных покрытий;
- Сертификаты соответствия и Декларации, в т.ч.:
 - Копия сертификата соответствия по ТРТС 010 - «О безопасности машин и оборудования» №ТС RUC-RU.МО10.В.00019, сроком действия с 30.09.2016г по 29.09.2021г
 - Копия сертификата соответствия по ТРТС 012 «О безопасности оборудования во взрывоопасных средах» №ТС RUC-RU.АА71.В.00503, сроком действия с 25.10.2018г по 24.10.2023г
 - Копия сертификата соответствия по ТРТС 032 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» №ТС RUC-RU.А301.В.03372, сроком действия с 31.08.2016г по 30.08.2021г
 - Копия сертификата соответствия по ТРТС 032 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» №ТС RUC-RU.АД07.В.02264/20, сроком действия с 19.10.2020г по 21.06.2025г
 - Копия сертификата соответствия №РОСС RU.МО10.НО1613 сроком действия с 21.02.2018 по 20.02.2021
 - Копия сертификата соответствия по ТРТС 010 «О безопасности машин и оборудования» №ТС RUC-RU.МО10.В.00019, сроком действия с 30.09.2016г по 29.09.2021г
 - Копия декларации о соответствии по ТРТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТРТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» №РУД-RU.А301Ю.В.00699, сроком действия с 24.03.2016 по 23.03.2021
 - Копия декларации о соответствии по ТРТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», №РУД-RU.А301.В.04965, сроком действия с 31.01.2017 по 30.01.2022
 - Копия декларации о соответствии по ТРТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» №РУД-RU.АЖ26.В.00910, сроком действия с 21.11.2018 по 20.11.2023
 - Копия декларации о соответствии по ТРТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», №РУД-RU.А301.В.03464, сроком действия с 31.08.2016 по 30.08.2021
 - Копия декларации о соответствии по ТРТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» №РУД-RU.АА71.В.00045/19, сроком действия с 18.01.2019 по 17.01.2024
 - Копия декларации о соответствии по ТРТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» №РУД-RU.НА74.В.03125/20,

сроком действия с 18.11.2020 по 17.11.2025;

- Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции;
- Копия приказа №17 от 02.08.2010г о разработке конструкторской и технологической документации для производства трубопроводной арматуры в ООО «Научно-производственное объединение «Наука»;
- Копия приказа №3 от 30.01.2010 о создании сервисной службы по гарантийному и послегарантийному ремонту;
- Копия приказа №5 от 15.02.2020 о создании системы контроля за качеством выпускаемой продукции и назначении ответственных лиц по видам контроля;
- Перечень комплектующих, используемых при производстве задвижки шиберной NTF-05;
- Перечень комплектующих, используемых при производстве клапана обратного NTF-06;
- Перечень комплектующих, используемых при производстве затвора дискового ЗД.001-ЗР;
- Перечень комплектующих, используемых при производстве крана шарового NTF-02;
- Перечень комплектующих, используемых при производстве задвижки клиновой NTF-04;
- Технологическая инструкция №104.25001.00004 «Общие технологические указания на слесарно-сборочные работы»;
- Технологическая инструкция №104.25090.00003 «Технология сварки при изготовлении трубопроводной арматуры»;
- Технологическая инструкция №104.25041.00001 «Технология нарезки заготовок из сортового проката на станках лентопильных»;
- Технологическая инструкция №25.2.00.00001 «Электрошлаковый переплав металла в тигельной печи»;
- Технологическая инструкция №104.25041.00002 «Технология механической обработки деталей трубопроводной арматуры»;
- Технологическая инструкция №104.25006.00005 «Технология испытания и ВИК трубопроводной арматуры»;
- Копия договора поставки №07-1 от 07.05.2020 между ООО «НПО «НАУКА» и ООО «РАТЭСС» и закрывающие документы;
- Копия договора поставки №1 от 09.01.2020 между ООО «НПО «Наука» и ЗАО «ФлоуТэк» и закрывающие документы;
- Копия договора поставки №12/12 от 12.12.2012 между ООО «НПО «Наука» и ООО «ОНИКС» и закрывающие документы;
- Копия договора поставки №67 от 09.01.2017 между ООО «НПО «Наука» и ООО «КостИнСтрой» и закрывающие документы;
- Копия договора поставки №02/20 от 13.01.2020 между ООО «НПО «Наука» и ООО «БУЛАТ» и закрывающие документы;
- Копия договора поставки №2404-20/41 от 09.04.2020 между ООО «НПО «Наука» и ООО «ПКФ ПРОМ-МТС» и закрывающие документы;
- Копия договора поставки №143 от 06.12.2017 между ООО «НПО «Наука» и ООО «Медекс Энерго» и закрывающие документы;
- Копия договора поставки №17Д4004 от 01.01.2020 между ООО «НПО «Наука» и АО «Металлоторг» и закрывающие документы;
- Копия договора поставки №20/07/01-01 от 01.07.2020 между ООО «НПО «Наука» и ООО «Луидор» и закрывающие документы;
- Копия контракта №WPT №200614-А между ООО «НПО «Наука» и WEBZHOU PROM TRADING CO., LTD и закрывающие документы;
- Копии закрывающих документов без договоров;
- Договор №996 от 01.01.2018г между ООО «НПО «Наука» и ООО «СервисГаз» на процесс термообработки;
- Договор №56/2020 от 26.10.2020г между ООО «НПО «Наука» и ООО «ЗКЗ» на процесс литья;
- Договор № 767-ПОКТЗ/20 от 20.11.2020г между ООО «НПО «Наука» и ООО «ПО «КТЗ» на проведение анализа химического состава, механических свойств материалов и неразрушающего контроля;

- Договор №КІР-4662020 от 20.11.2020г между ООО «НПО «Наука» и ООО «КИПСАЛ» на проведение анализа механических свойств материалов;
- Сборочный чертеж Задвижка клиновая NTF-04;
- Сборочный чертеж Затвор дисковый ЗД.001-ЗР;
- Сборочный чертеж Клапан обратный NTF-06;
- Сборочный чертеж Задвижка (затвор) шиберная NTF-05;
- Сборочный чертеж Кран шаровый NTF-02;
- Спецификация Задвижка клиновая NTF-04;
- Спецификация Затвор дисковый ЗД.001-ЗР;
- Спецификация Клапан обратный NTF-06;
- Спецификация Задвижка шиберная NTF-05;
- Спецификация Кран шаровый NTF-02.

3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ООО НПП «ЭКРА»:

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Затвор дисковый, серии ЗД.001-ЗР	28.14.13	848180	ТУ РСТМ.491425.001 РСТМ.491435.001
Кран шаровый NTF-02	28.14.13	848180	ТУ 3740-001-24361547-2013
Задвижки клиновые NTF-04	28.14.13	848180	ТУ 3740-001-24361547-2013
Задвижки шиберные NTF-05	28.14.13	848180	ТУ 3740-001-24361547-2013
Клапан обратный NTF-06	28.14.11	848110	ТУ 3740-001-24361547-2013

ООО НПО «Наука» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о государственной регистрации от 20.11.2002 г. серия 21 № 000651270.

ООО НПО «Наука» является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о постановке на учёт в налоговом органе по месту нахождения на территории Российской Федерации от 28.06.2002 г. серия 21 № 000642977.

ООО НПО «Наука» имеет в аренде производственные помещения, находящиеся по адресу: 428003, Чувашская Республика, г. Чебоксары, проезд Базовый, дом 4, помещение 3 (Договор №1 от 25.12.2020 г., акт приема-передачи прилагаются).

На производственных площадях размещено нижеследующее оборудование, принадлежащее ООО НПО «Наука», что подтверждается перечнем оборудования по состоянию на 23.12.2020 г.

Перечень производственного оборудования ООО НПО "Наука" для изготовления

Наименование технологической операции в соответствии с положением к ПП Правительства РФ от 17.07.2015г №719	Наименование используемого оборудования	Инвентарный номер
Заготовительное производство		
Литье	По договору №56/2020 в ООО «Завод кольцевых заготовок»	
Поковка	Не предусмотрено технологическим процессом	
Штамповка	Не предусмотрено технологическим процессом	
Механическая обработка		
Заготовление	Лентопильный станок JET MBS910SV	2
	Лентопильный станок JET HBS1321WS	1
Точение	Токарный универсальный станок 16K20	13
	Станок токарно-карусельный с ЧПУ1512 Ф3 с NC-210	00-000026
	Станок токарный с ЧПУ ТК36/750 FANUC OI-TF	БП-000037
	Станок токарный с ЧПУ ТК36 FANUC OI-MATE	16
	Станок токарный с ЧПУ СК40 FANUC OI-MATE	11
	Станок токарный с ЧПУ СК6180/1500	БП-000053
	Токарный универсальный станок 1К62Д	14
Сверление	Токарный универсальный станок 16K20	13
	Станок токарно-карусельный с ЧПУ1512 Ф3 с NC-210	00-000026
	Станок токарный с ЧПУ ТК36/750 FANUC OI-TF Станок токарный с ЧПУ ТК36 FANUC OI-MATE	БП-000037
	Станок токарный с ЧПУ СК40 FANUC OI-MATE	11
	Станок токарный с ЧПУ СК6180/1500	БП-000053
	Токарный универсальный станок 1К62Д	14
	Настольный гравировально фрезерный станок СПС-3040a2	00-000016

	Станок горизонтально-расточной 2620	00-000032
	Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P82Ш	00-000018
	Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P83Ш	00-000001
	Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC850L	БП-000052
Расточка	Токарный универсальный станок 16K20	13
	Станок токарно-карусельный с ЧПУ1512 Ф3 с NC-210	00-000026
	Станок токарный с ЧПУ ТК36/750 FANUC OI-TF	БП-000037
	Станок токарный с ЧПУ ТК36 FANUC OI-MATE	16
	Станок токарный с ЧПУ СК40 FANUC OI-MATE	11
	Станок токарный с ЧПУ СК6180/1500	БП-000053
	Токарный универсальный станок 1K62Д	14
	Настольный гравировально фрезерный станок СПС-3040a12	00-000016
	Станок горизонтально-расточной 2620	00-000032
	Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P82Ш	00-000018
	Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P83Ш	00-000007
	Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P83Ш	00-000001
	Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC850L	БП-000052
Сварка и наплавка	Сварочный полуавтомат MIG500	БП-000047
	Сварочный аппарат аргонодуговой EWM T451 Tetric	12
Сборка изделий	Пресс электрогидравлический ОКС1671	33
	Пресс электрогидравлический Р-342М	00-000023
Покраска	Компрессор С416УХЛ42	31

Численность работников ООО НПО «Наука», задействованных при производстве трубопроводной продукции составляет 52 единицы, что подтверждается Справкой о численности персонала по состоянию на 23.12.2020 г.:

Структурное подразделение	Должность	Разряд	Количество штатных единиц
Заготовительный участок	Слесарь-сборщик	4	1
	Слесарь-сборщик		1
	Итого основные рабочие:		2
Участок механической обработки	Токарь		3
	Фрезеровщик		3
	Оператор станков с ЧПУ	3	2
	Оператор станков с ЧПУ	4	2
	Итого основные рабочие:		10
Участок сварки	Инженер-сварщик		1
	Специалист сварочного производства	I	1
	Итого основные рабочие:		2
Слесарно-сборочный участок	Слесарь-сборщик		4
	Мастер-технолог		1
	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	2
	Итого основные рабочие:		7
участок нанесения ЛКП	Маляр		2
	Итого основные рабочие:		2
Участок сервисного и гарантийного обслуживания	слесарь		1
	Итого основные рабочие:		1
Производственно-диспетчерский отдел	Диспетчер ПДО		1
	Инженер-механик		1
	Водитель		1
	Итого вспомогательных рабочих:		3
Административно-хозяйственный отдел	Уборщица производственных помещений		1
	Итого вспомогательные рабочие:		1
Опытно-экспериментальный участок	слесарь		2
	Итого основные рабочие:		2
Склад	Кладовщик		1
	Итого вспомогательные рабочие:		1
	ВСЕГО основных рабочих:		31
	ВСЕГО вспомогательных рабочих:		5
	ВСЕГО ПО ПРЕДПРИЯТИЮ:		52

Заявленная продукция «Затвор дисковый, серии ЗД.001-ЗР, Кран шаровый NTF-02, Задвижки клиновые NTF-04, Задвижки шиберные NTF-05» классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 28.14.13.

Заявленная продукция «Клапан обратный NTF-06» классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 28.14.11.

Коды 28.14.13 и 28.14.11 ОК 034-2014 указаны в приложении к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в целях отнесения производимой ООО НПО «Наука» продукции к промышленной

продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований, соответствующих кодам «28.14.13 и 28.14.11»:

1. Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

2. Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

3. Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; покраска и нанесение защитных покрытий.

4. С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости, использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой).

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения, представленных ООО НПО «Наука» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее:

1. Выполнение условия наличия у юридического лица-налогового резидента стран-членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития заявленной продукции, на срок не менее 5 лет подтверждается представленным заявителем следующих документов:

- Приказ № 17 от 02.08.2010 г. «О разработке конструкторской документации»;
- Конструкторско-технологическая документация (по Описи).

2. Наличие собственного сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции подтверждается предоставлением следующих документов:

- Приказ № 3 от 30.01.2010 г. «О создании сервисной службы по гарантийному и послегарантийному ремонту» (Организационно-штатная структура прилагается);

3. При производстве заявленной продукции ООО «Наука» на территории Российской Федерации осуществляются все требуемые технологические операции, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, подтверждается представленными документами: Перечнем технологических операций и конструкторско-технологической документацией.

Перечень технологических операций, применяемых при производстве трубопроводной арматуры по ТУ РСТМ.491425.001 РСТМ.491435.001и ТУ 3700-001-24361547-2013:

<p align="center">Наименование технологической операции в соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015г №719</p>	<p align="center">Наименование технологической операции в соответствии с конструкторской или технологической документацией</p>	<p align="center">Наименование организации, осуществляющей технологическую операцию</p>
<p>Заготовительное производство (литье, штамповка, поковка)</p>	<p>Технологическая инструкция «Электрошлаковый переплав металла в тигельной печи» №25.2.00.00001, стр.9 Литье осуществляется на оборудовании: Установка электрошлакового переплава «Плавка-1М-300»</p>	<p>ООО «Завод кольцевых заготовок» договор №56/2020 ТУ 1025501380266-002-27.52-2014</p>
	<p>Покровка не предусмотрена технологическим процессом</p>	<p align="center">-</p>
	<p>Штамповка не предусмотрено технологическим процессом</p>	<p align="center">-</p>
<p>Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)</p>	<p>Технологическая инструкция «Технология нарезки заготовок из сортового проката на станках лентопильных» №104.25041.00001, Оборудование: Лентопильный станок JET MBS910SV Лентопильный станок JET HBS1321WS</p>	<p>ООО «НПО «НАУКА»</p>
	<p>Технологическая инструкция «Технология механической обработки деталей трубопроводной арматуры» №104.25041.00002 Оборудование: Точение</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Токарный универсальный станок 16К20 2. Станок токарно-карусельный с ЧПУ1512 Ф3 с NC-210 3. Станок токарный с ЧПУ ТК36/750 FANUC OI-TF 4. Станок токарный с ЧПУ ТК36 FANUC OI-MATE 5. Станок токарный с ЧПУ СК40 FANUC OI-MATE 6. Станок токарный с ЧПУ СК6180/1500 7. Токарный универсальный станок 1К62Д <p>Сверление:</p>	

1. Токарный универсальный станок 16K20
2. Станок токарно-карусельный с ЧПУ1512 Ф3 с NC-210
3. Станок токарный с ЧПУ ТК36/750 FANUC OI-TF
4. Станок токарный с ЧПУ ТК36 FANUC OI-MATE
5. Станок токарный с ЧПУ СК40 FANUC OI-MATE
6. Станок токарный с ЧПУ СК6180/1500
7. Токарный универсальный станок 1K62Д
8. Настольный гравировально фрезерный станок СПС-3040a2
9. Станок горизонтально-расточной 2620
10. Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P82Ш
11. Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P83Ш
12. Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P83Ш
13. Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC850L

Расточка:

1. Токарный универсальный станок 16K20
2. Станок токарно-карусельный с ЧПУ1512 Ф3 с NC-210
3. Станок токарный с ЧПУ ТК36/750 FANUC OI-TF
4. Станок токарный с ЧПУ ТК36 FANUC OI-MATE
5. Станок токарный с ЧПУ СК40 FANUC OI-MATE
6. Станок токарный с ЧПУ СК6180/1500
7. Токарный универсальный станок 1K62Д
8. Настольный гравировально фрезерный станок СПС-3040a2
9. Станок горизонтально-расточной 2620
10. Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P82Ш
11. Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P83Ш
12. Широкоуниверсальный фрезерный станок 6P83Ш

	<p>13. Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC850L</p> <p>Нарезание резьбы:</p> <p>1. Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC850L</p>	
	Шлифование не предусмотрено технологическим процессом	-
	Полировка не предусмотрена технологическим процессом	-
Сварка и наплавка	<p>Технологическая инструкция «Технология сварки при изготовлении трубопроводной арматуры» №104.25090.00003</p> <p>Оборудование:</p> <p>1. Сварочный полуавтомат MIG500</p> <p>2. Сварочный аппарат аргоно-дуговой EWM T451 Tetric</p>	ООО «НПО «НАУКА»
	Наплавка не предусмотрена технологическим процессом	-
Термообработка	Термообработка осуществляется на оборудовании: Электропечь США 3.6/7 при совместной работе с установкой управления газонапуска НД-1М	ООО «Сервис Газ» договор №996 от 01.01.2018
Сборка изделий	<p>Технологическая инструкция «Общие технологические указания на слесарно-сборочные работы» №104.25001.00004</p> <p>Оборудование:</p> <p>1. Пресс электрогидравлический ОКС1671</p> <p>2. Пресс электрогидравлический Р-342М</p>	ООО «НПО «НАУКА»
Анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль	<p>Анализ химического состава сырья, комплектующих и готовой продукции производится по стандартам:</p> <p>ГОСТ 6032-2003 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии.</p> <p>ГОСТ 27809-95 Чугун и сталь. Методы спектрографического анализа</p>	<p>ООО «ПО «КТЗ» договор: № 767-ПОКТЗ/20 от 20.11.2020</p> <p>ООО «КИПСАЛ» договор: № КИР-466/2020</p>
	Анализ механических свойств сырья, комплектующих и готовой продукции производится по стандартам:	ООО «КИПСАЛ» договор:

	ГОСТ 1497-84 Металлы. Методы испытания на растяжение. ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю. ГОСТ 9454- 78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах. ГОСТ 6996-66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств.	№ КИР-466/2020 ООО «ПО «КТЗ» договор: № 767-ПОКТЗ/20 от 20.11.2020
	Не разрушающий контроль комплектующих и готовой продукции производится по стандартам: ГОСТ Р 55724-2013 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые. ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод. Технологическая инструкция «Технология испытания и ВИК трубопроводной арматуры» №104.25006.00005	ООО «ПО «КТЗ» договор: № 767-ПОКТЗ/20 от 20.11.2020 ООО «КИПСАЛ» договор: № КИР-466/2020 ООО «НПО «НАУКА»
Покраска	Покраска производится по ТУ 281411-003-24361547-2020 Оборудование: 1. Компрессор С416УХЛ42	ООО «НПО «НАУКА»

4. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой) подтверждается Перечнями комплектующих, используемых при производстве заявленной продукции:

**Перечень
комплектующих, используемых при производстве затвора дискового ЗД.001-ЗР**

№№ п/п	Наименование комплектующих	Наименование поставщика, страна происхождения сырья, материалов и комплектующих	Сведения о документах, подтверждающих производство и на основании которых приобретаются комплектующие	Стоимость комплектующих без НДС, рублей	примечание
1	Диск затвора CF8	Китай		8969,34	
2	Манжета для затвора	ООО «АБО Арматура», Китай	УПД 640 от 30.06.2020	589,26	
3	Корпус (из круга сталь 09Г2С)	ООО «РАТЭСС»	УПД40/1 от 28.04.2020	11486,16	

4	Бобышка (из круга сталь 09Г2С)	ООО «РАТЭСС»	УПД40/1 от 28.04.2020	1485,91	
5	Вал (из круга сталь 09Г2С)	АО «Металлоторг»	УПД №Ч62195/39 от 27.07.2020	805,53	
6	Болт (из круга сталь 09Г2С)	ООО «ЛУИДОР»	УПД 238 от 28.08.2020	3409,28	
7	Крышка	АО «Металлоторг»	УПД Ч6-367/39 от 10.02.2020	193,90	
8	Фланец (из круга сталь 09Г2С)	ООО "ОНИКС"	№ОК00000964 23.04.2020 г.	6751,43	
9	Шильдик	ООО «Рельеф»	УПД №509 от 23.03.2020	17,74	
10	Крепеж	ООО "КостИнСтрой"	№ 11146 10.03.2020 г.	134,89	
11	Проволока 12Х18Н10Т, Ø2мм	ООО "Региональный Центр Сварки"	№799 20.04.2020 г.	2209,66	
12	Кольцо ГОСТ9833-73	ООО «ТЕХКО»	№107 от 25.03.2020	79,36	
13	Ушко	ООО "ПРОФКОМ"	№525 17.04.2020 г.	254,89	
14	Прокладка Ду300	ЗАО "ФлоуТэк"	ФРнк-000000846 14.02.2020 г.	84,28	
всего позиций		14	общая сумма	39035,31	
иностранные комплектующие		3	иностранные комплектующие	9693,49	
Доля иностранных комплектующих		21,4	доля иностранных комплектующих	24,83	

По результатам расчета доля количества используемых импортных комплектующих составила 21,4 %, что не превышает 30 %, доля стоимости используемых импортных комплектующих к общей стоимости, комплектующих составила 24,83 %, что не превышает 30 % установленных требованиями Приложения к Постановлению Правительства № 719 от 17.07.2015г.

**Перечень
комплектующих, используемых при производстве крана шарового NTF-02**

№№ п/п	Наименование комплектующих	Наименование поставщика, страна происхождения сырья, материалов и комплектующих	Сведения о документах, подтверждающих производство и на основании которых приобретаются комплектующие	Стоимость комплектующих без НДС, рублей	Примечание
1	Корпус (из круга 09Г2С)	АО «МЕТАЛЛОТОРГ», Россия	УПД Ч6-811/39 от 23.03.2020	605,54	
2	Фланец присоединительн	ООО «РАТЭСС», Россия	УПД №40/1 от 28.04.2020	95,05	

	ый (их круга 09Г2С)				
3	Бобышка (их круга 09Г2С)	АО «МЕТАЛЛОТОРГ», Россия	УПД Ч6-367/39 от 10.02.2020	156,87	
4	Патрубок (их круга 09Г2С)	АО «МЕТАЛЛОТОРГ», Россия	УПД Ч6-1946/39 от 06.07.2020	1205,36	
5	Шар (их круга 12Х18Н10Т)	ООО «РАТЭСС», Россия	УПД №1/02 от 23.01.2020	1871,1	
6	Вал (их круга 14Х17Н2)	ООО «БУЛАТ ПЛЮС», Россия	УПД №128 от 23.04.2020	198,34	
7	Крышка верхняя (их круга 09Г2С)	АО «МЕТАЛЛОТОРГ», Россия	УПД Ч6-367/39 от 10.02.2020	45,91	
8	Крепеж	ООО «КостИнСтрой», Китай	УПД №49022 от 28.09.2020	315,96	
9	Шильдик	ООО «РЕЛЬЕФ», Россия	УПД №1465 от 30.09.2020	18,51	
10	Седло фторопластовое	ЗАО "Фторопластовые технологии", Россия	УПД №472 от 09.04.2020 г.	520	
11	Подшипник	ООО «ТЕХСНАБ», Россия	УПД №320 от 06.02.2020	360,00	
12	Графлекс	АО НПО "УНИХИМТЕК", Россия	УПД №382 от 28.01.2020 г.	11,25	
13	Углекислота	ООО "ТехноГаз", Россия	УПД №1278 от 07.02.2020 г.	380	
14	Краска	ООО «Элкон», Россия	УПД №321 от 25.03.2020	838,40	
15	Растворитель Уайт-Спирит	ООО «Элкон», Россия	УПД №321 от 25.03.2020	786,23	
16	Аргон	ООО «ТехноГаз», Россия	УПД №1677 от 17.02.2020	380	
17	Проволока	ООО «Региональный центр сварки», Россия	УПД №478 от 03.03.2020	294	
всего позиций		17	общая сумма	8082,52	
иностранные комплектующие		1	иностранные комплектующие	315,96	
Доля иностранных комплектующих		5,88 %	доля иностранных комплектующих	3,9%	

По результатам расчета доля количества используемых импортных комплектующих составила 5,88 %, что не превышает 30 %, доля стоимости используемых импортных комплектующих к общей стоимости, комплектующих составила 3,9 %, что не превышает 30%

установленных требованиями Приложения к Постановлению Правительства № 719 от 17.07.2015г.

**Перечень
комплектующих, используемых при производстве задвижки клиновой NTF-04**

№№ п/п	Наименование комплектую щих	Наименование поставщика, страна происхождения сырья, материалов и комплектующих	Сведения о документах, подтверждающи х производство и на основании которых приобретаются комплектующие	Стоимость комплектуюш их без НДС, рублей	приме чание
1	Заглушка (из круга 09Г2С)	АО «МЕТАЛЛОТОРГ », Россия	УПД№ Ч6-367/39 от 10.02.2020	454,95	
2	Фланец присоединитель ный (из круга 09Г2С)	ООО «РАТЭСС», Росси я	УПД№40/1 от 28.04.2020	171,09	
3	Бобышка (из круга 09Г2С)	АО «МЕТАЛЛОТОРГ », Россия	УПД№ Ч6-853/39 от 25.03.2020	220,03	
4	Удлинитель (из круга 09Г2С)	ООО «РАТЭСС», Росси я	УПД№40/1 от 28.04.2020	336,68	
5	Клин (из круга 12Х18Н10Т)	ООО «РАТЭСС», Росси я	УПД№ 1/02 от 23.01.2020	3269,7	
6	Шток (из круга 14Х17Н2)	ООО «БУЛАТ плюс», Россия	УПД №128 от 23.04.2020	396,67	
7	Крышка сальника (из круга 09Г2С)	ООО «РАТЭСС», Росси я	УПД№40/1 от 28.04.2020	45,91	
8	Втулка (из круга ст.30)	АО «МЕТАЛЛОТОРГ », Россия	УПД№ Ч6-367/39 от 10.02.2020	22,61	
9	Гайка (из круга ст.30)	АО «МЕТАЛЛОТОРГ », Россия	УПД№ Ч6-367/39 от 10.02.2020	18,84	
10	Крепежные изделия	ООО «КостИнСтрой», Китай	УПД№49022 от 28.09.2020	315,96	
11	Шильдики (информационн ые таблички)	ООО «РЕЛЬЕФ», Россия	УПД№1465 от 30.09.2020	18,51	
12	Фланец 09Г2С DN100 PN16 тип 01	ООО «Медекс Энерго», Россия	УПД№16227 от 03.09.2020	3561,16	
13	Прокладка ПОН DN100	ЗАО «ФлоуТэк», Россия	Фрнк-000000846 от 14.02.2020	13,33	
14	Графлекс	АО НПО " УНИХИМТЕК", Россия	УПД №382 28.01.2020 г.	11,25	

15	Растворитель Уайт-Спирит	ООО «Элкон», Россия	УПД №321 от 25.03.2020	786,23	
16	Аргон	ООО «ТехноГаз», Россия	УПД №1677 от 17.02.2020	380	
17	Проволока 12X18Н10Т	ООО «Региональный центр сварки», Россия	УПД №478 от 03.03.2020	294	
18	Краска	ООО «Элкон», Россия	УПД №321 от 25.03.2020	838,40	
всего позиций		18	общая сумма	11155,32	
иностранные комплектующие		1	иностранные комплектующие	315,96	
Доля иностранных комплектующих		5,55%	доля иностранных комплектующих	2,83%	

По результатам расчета доля количества используемых импортных комплектующих составила 5,55 %, что не превышает 30 %, доля стоимости используемых импортных комплектующих к общей стоимости, комплектующих составила 2,83 %, что не превышает 30% установленных требованиями Приложения к Постановлению Правительства № 719 от 17.07.2015г.

**Перечень
комплектующих, используемых при производстве задвижки шиберной NTF-05**

№№ п/п	Наименование комплектующих	Наименование поставщика, страна происхождения сырья, материалов и комплектующих	Сведения о документах, подтверждающих производство и на основании которых приобретаются комплектующие	Стоимость комплектующих без НДС, рублей	примечание
1	Ушко (лист ст 12X18Н10Т) 6мм	АО «Металлоторг», Россия	УПД №Чб-3374/39 от 27.10.2020	167,08	
2	Корпус (круг 09Г2С)	АО «Металлоторг», Россия	УПД №Чб-2538/39 от 21.08.2020	2279,46	
3	Крышка (лист ст 12X18Н10Т, 50)	ООО «ПКФ ПРОМ-МТС», Россия	УПД №87 от 20.04.2020	4183,82	
4	Нож (лист ст 12X18Н10Т, 30)	ООО «ПКФ ПРОМ-МТС», Россия	УПД №87 от 20.04.2020	4141,81	
5	Шток (круг 12X18Н10Т, диаметр 40)	ООО «ЛУИДОР», Россия	УПД №238 от 28.08.2020	2405,86	
6	Шпилька (круг 14X17Н2, диаметр 16)	ООО «БУЛАТ плюс», Россия	УПД №273 от 13.08.2020	217,35	

7	Винт (круг 14X17H2, диаметр 16)	ООО «БУЛАТ плюс», Россия	УПД №273 от 13.08.2020	66,88	
8	Шайба (круг ст40, диаметр 50)	АО «Металлоторг», Россия	УПД №Ч6-367/39 от 10.02.2020	55,64	
9	Втулка (круг ст40, диаметр 50)	АО «Металлоторг», Россия	УПД №Ч6-367/39 от 10.02.2020	534,97	
10	Опора (лист ст 12X18H10T, диаметр 90)	ООО «ПКФ ПРОМ-МТС», Россия	УПД №87 от 20.04.2020	1242,54	
11	Флажок (круг 14X17H2, диаметр 16)	ООО «ПКФ ПРОМ-МТС», Россия	УПД №87 от 20.04.2020	16,72	
12	Пластина (лист толст г/к ст3сп5)	АО «Металлоторг», Россия	УПД №Ч6-3374/39 от 27.10.2020	2281,74	
13	Втулка (круг г/к 09Г2С 90)	ООО «ЛУИДОР», Россия	УПД №290 от 21.09.2020	105,30	
14	Площадка (лист толст г/к ст3сп5)	ООО «ЛУИДОР», Россия	УПД №290 от 21.09.2020	931,71	
15	Направляющие (лист толст г/к ст3сп5)	ООО «ЛУИДОР», Россия	УПД №290 от 21.09.2020	47,54	
16	Пластина (лист толст г/к ст3сп5)	ООО «ЛУИДОР», Россия	УПД №290 от 21.09.2020	675,01	
17	Проволока 12X18H10T, Ø2мм	ООО "Региональный Центр Сварки", Россия	№837 24.04.2020 г.	1577,63	
18	Шильдик	ООО "РЕЛЬЕФ", Россия	№593 29.04.2020 г.	17,62	
19	Крепеж	ООО "КостИнСтрой", Китай	№ 14864 27.03.2020 г.	84,3	
20	Подшипник	ООО "ТЕХСНАБ", Россия	№1053 27.04.20 г.	424,2	
21	Маховик (труба ст.40)	АО «Металлоторг», Россия	УПД №Ч6-367/39 от 10.02.2020	520	
22	Фторопласт пластина	ООО "ТК БЕЛЫЙ ЦЕНТР", Россия	№894 29.04.2020 г.	1300	
всего позиций		22	общая сумма	23277,18	
иностранные комплектующие		1	иностранные комплектующие	84,3	
Доля иностранных комплектующих		4,55%	доля иностранных комплектующих	0,36%	

По результатам расчета доля количества используемых импортных комплектующих составила 4,55 %, что не превышает 30 %, доля стоимости используемых импортных комплектующих к общей стоимости, комплектующих составила 0,36 %, что не превышает 30 % установленных требованиями Приложения к Постановлению Правительства № 719 от 17.07.2015г.

**Перечень
комплектующих, используемых при производстве клапана обратного серии NTF-06**

№№ п/п	Наименование комплектующих	Наименование поставщика, страна происхождения сырья, материалов и комплектующих	Сведения о документах, подтверждающи х производство и на основании которых приобретаются комплектующие	Стоимость комплектующ их без НДС, рублей	прим ечан ие
1	Корпус (из круга 09Г2С ГОСТ19281-2014)	АО "Металлоторг"	УПД №3020 от 30.09.2020г.	181,12	
2	Диск (круг 12Х18Н10Т 5632- 72)	ООО "БУЛАТ плюс"	УПД№93 от 18.03.2020 г.	112,50	
3	Шарнир (круг 12Х18Н10Т 5632- 72)	ООО "БУЛАТ плюс"	УПД№93 от 18.03.2020 г.	75,92	
4	Шайба (круг 12Х18Н10Т 5632- 72)	ООО "БУЛАТ плюс"	УПД№93 от 18.03.2020 г.	28,69	
5	Рукоятка (круг 12Х18Н10Т 5632- 72)	ООО "БУЛАТ плюс"	УПД№93 от 18.03.2020 г.	57,39	
6	Винт А2.М4 с шестигранной головкой	КостИнСтрой (Китай)	УПД№11146 от 10.03.2020 г	6,6	
7	Уплотнительное кольцо	ООО "ТЕХКО"	УПД№127 от 20.04.2020 г.	19,8	
8	Шильдик	ООО "РЕЛЬЕФ"	УПД№382 от 05.03.2020 г.	17,72	
9	Прокладка ПОН DN50	ЗАО «ФлоуТэк»	УПД ФРнк- 000000846 от 14.02.2020 г.	13,08	
10	Фланец сталь20 DN50 PN10 тип 01 (плоские)	ООО"ОНИКС",	УПД № ОК-567 от 17.03.2020 г.	695,13	
11	Шпилька М16	ООО "КостИнСтрой"	УПД№8726 от 25.02.2020 г.	307,13	
12	Шайба М16	ООО "КостИнСтрой"	УПД№24824 от 05.06.2020 г.	21,93	
13	Гайка М16	ООО "КостИнСтрой"	УПД№24824 от 05.06.2020 г.	117,28	
14	Аргон	ООО "ТехноГаз"	УПД№ 1677 от 17.02.2020 г.	74,39	

15	Проволока Ø2мм	ООО "Региональный Центр Сварки"	УПД№478 от от 03.03.20 г.	147,65	
16	Краска	ООО "ЭЛКОН"	УПД№321 от 25.03.2020 г	124,05	
17	Растворитель Уайт-Спирит, л	ООО "ЭЛКОН"	УПД№321 от 25.03.2020 г	14,08	
всего позиций		17	общая сумма	2014,46	
иностранные комплектующие		4	иностранные комплектующие	452,94	
Доля иностранных комплектующих		23,53%	доля иностранных комплектующих	22,48%	

По результатам расчета доля количества используемых импортных комплектующих составила 23,53 %, что не превышает 30 %, доля стоимости используемых импортных комплектующих к общей стоимости, комплектующих составила 22,48 %, что не превышает 30 % установленных требованиями Приложения к Постановлению Правительства № 719 от 17.07.2015г.

Учитывая изложенное констатируется, что промышленная продукция «Затвор дисковый, серии ЗД.001-ЗР, Кран шаровый NTF-02, Задвижки клиновые NTF-04, Задвижки шиберные NTF-05, Клапан обратный NTF-06», производимая ООО НПО «Наука» соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 07.2015 г. №719 и является произведенной в Российской Федерации.

Эксперт (ы)



/ Попов И.В. /